

Projekt nr: POIR.04.01.04-00-0009/17-00

Tytuł: Kompleksowy, zautomatyzowany system NDT do diagnostyki stanu technicznego instalacji transportujących materiały erozyjne
(Comprehensive, automated NDT system for diagnosing of technical condition of the transport systems to erosion material)

Finansowanie: Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Inteligentny Rozwój. Projekt realizowany w ramach konkursu narodowego Centrum Badań i Rozwoju: Projekty aplikacyjne

Wartość projektu: 4 113 191.25 PLN

Wartość dofinansowania: 3 327 610.38 PLN

Nadzór: Nadzór nad projektem sprawuje Narodowe Centrum Badań i Rozwoju (www.ncbr.gov.pl)

Akronim: ROB-BOND-DIAG

Specjalizacja KIS: Automatyizacja i robotyka procesów technologicznych (KIS 17)

Beneficjenci: Instytut Niskich Temperatur i badań Strukturalnych im. W. Trzebiatowskiego PAN, ul. Okólna 2 Wrocław-Krzyki
Akademia Górniczo-Hutnicza im. S. Staszica w Krakowie, al. A. Mickiewicza 30 Kraków-Krowdrza
Instytut Automatyki Systemów Energetycznych Sp. Z o.o., ul. Wystawowa 1 Wrocław-Śródmieście
ZBM ULTRA Sp. Z o.o., ul. Zimowa 3 Nadolice Małe

Okres realizacji: 01.06.2018 – 31.12.2020

Cel projektu: Głównym celem projektu jest opracowanie w pełni zautomatyzowanego, ultradźwiękowego systemu NDT (ang. non-destructive testing) do diagnostyki i oceny stanu technicznego instalacji transportujących materiały erozyjne i korozyjne, takie jak: popioły i żużle, klasyfikowane węgle, pył węglowy, urobek w kopalniach rud metali, piasek, jak i absorbery/katalizatory mineralne (np. kamień wapienny). W wyniku prac ma powstać zautomatyzowany system diagnostyczny, sprzężony z mobilnym robotem, umożliwiającą bezinwazyjne badania obiektów z zewnątrz (rurociągi, cyklony i pompy), wykorzystujący ultradźwiękową technikę badania materiałów, która jest bezpieczna zarówno dla personelu jak i aparatury AKPiA.

(The main purpose of the project is the development of the fully automated, ultrasound NDT (non-destructive testing) system for diagnosing and evaluating the technical condition of systems transporting erosive and corrosive materials, such as ashes and gravels, classified carbons, coal dust, excavated materials in ore mines, sand and absorbers/mineral catalysts (e.g. limestone).
The deliverable of works will be the automated diagnostic system, coupled with a mobile robot, allowing for carrying out non-destructive tests of objects from the outside (pipelines, cyclone separators, pumps) by adapting the ultrasound technology of testing materials, which is safe both for the staff and for the instrumentation and automatics.)

Osoba do kontaktu: Kierownik merytoryczny projektu dr inż. Tadeusz Mączka
tel. 71-348 42 21 wew.482
tadeusz.maczka@iase.wroc.pl
<http://www.iase.wroc.p>